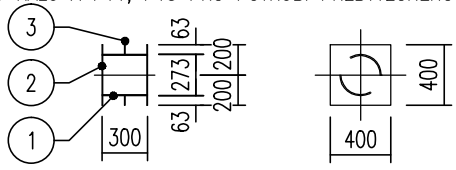
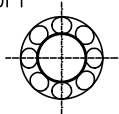
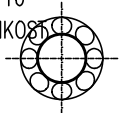
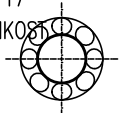
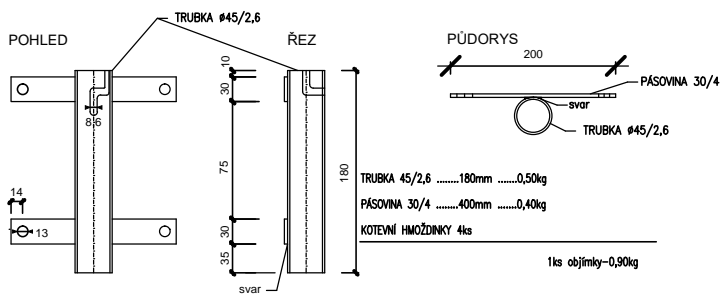


VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7/5	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ NEREZ DN150 – PROSTUPY P10, P12 PRO POTRUBÍ VRATNÉHO KALU A P11, P13 PRO POTRUBÍ PŘEBYTEČNÉHO KALU</p>  <p>1-TRUBKA 273x7-NEREZ 17240, DL. 0,292m, HMOTNOST 45,9kg/m 13,45kg 2-PL. 400x400x4-NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 10,25kg 3-PL. 400x400x5-NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 6,40kg CELKEM 30,10kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 31,65kg</p>	4	31,65	126,60	<p>OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.</p> <p>ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.</p>
7/6	<p>PROSTUP PRO CHRÁNIČKU ELEKTRO – PLAST DN110 – PROSTUPY P14, P15, P22 JÁDROVÝ VRT PRO DN110 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN110-VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p> 	2	-	-	-
7/7	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ VZDUCHU – OCEL DN32 – PROSTUP P16 JÁDROVÝ VRT PRO DN32 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN32-VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p> 	1	-	-	-
7/8	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ PITNÉ VODY – PE DN32 – PROSTUP P17 JÁDROVÝ VRT PRO DN32 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN32-VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p> 	1	-	-	-
7/9	<p>VĚTRACÍ HLAVICE PRO ODVĚTRÁNÍ ČS DN150, OCEL tř.17 SOUČÁSTÍ JE PROSTUP VE STROPĚ (POTRUBÍ OSADIT PŘI BETONÁŽI) A UTĚSNĚNÍ</p>	2	-	-	PROVEDENÍ NEREZ
7/10	<p>ŠACHTOVÝ POKLOP VODOTĚSNÝ PRO OTVOR 600x600mm S RÁMEM MATERIÁL: PL.3, NEREZ 17240 POKLOP SE ZATEPLENÍM A MADLEM, UZAMYKATELNÝ</p>	3	20,00	60,00	PO OBVODU RÁMU UMÍSTĚN VODOUROZPÍNÁVÝ PÁSEK
7/11	<p>ŠACHTOVÝ POKLOP VODOTĚSNÝ PRO OTVOR 600x900mm S RÁMEM MATERIÁL: PL.3, NEREZ 17240 POKLOP SE ZATEPLENÍM A MADLEM, UZAMYKATELNÝ</p>	1	28,00	28,00	PO OBVODU RÁMU UMÍSTĚN VODOUROZPÍNÁVÝ PÁSEK
7/12	<p>NEREZOVÝ ŽEBŘÍK DO SUCHÉ JÍMKY ČS KALU viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES</p>	1	44,35	44,35	-
7/13	<p>OBJÍMKA PRO VSTUPNÍ MADLO</p> 	1	0,90	0,90	PROVEDENÍ NEREZ

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.